
ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION

(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
19245—
202

*(проект, RU,
первая редакция)*

КОЛЯСКИ ДЕТСКИЕ

Общие технические условия

(ISO 31110:2020, NEQ)

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его утверждения

Минск
Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации
202

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и в ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией предприятий индустрии детских товаров «АИДТ» (Ассоциация «АИДТ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 202 г. №)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации

4 Настоящий стандарт является неэквивалентным по отношению к международному стандарту ISO 31110:2020 «Детские транспортные средства на колесах. Коляски и детские коляски. Требования и методы испытаний» (ISO 31110:2020«Wheeled child conveyances — Pushchairs and prams — Requirements and test methods», NEQ)

5 ВЗАМЕН ГОСТ 19245—93

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

КОЛЯСКИ ДЕТСКИЕ

Общие технические условия

Perambulators. General specifications

Дата введения – 202 – –

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на коляски детские (далее – коляски) в исполнении У по ГОСТ 15150, предназначенные для прогулок с детьми, и комплектующие узлы и детали к ним.

Настоящий стандарт не распространяется на игрушки, детские коляски, предназначенные для использования в спорте, коляски и детские коляски с приводом от двигателя, а также коляски и детские стульчики на колесах, предназначенные для детей с ограничениями жизнедеятельности.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.423 Секундомеры механические. Методы и средства поверки

ГОСТ 15.009 Система разработки и постановки продукции на производство. Не-продовольственные товары народного потребления.

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 5009 Шкурка шлифовальная тканевая. Технические условия

ГОСТ 6456 Шкурка шлифовальная бумажная. Технические условия

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 13837 Динамометры общего назначения. Технические условия

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 тормозная система: Устройство, предназначенное для снижения скорости коляски.

3.2 шасси: Колесная рама с одной или несколькими ручками для толкания, вытягивания и управления, предназначенная для размещения и транспортировки одного или нескольких корпусов детской коляски или прогулочного блока.

3.3 ограничитель: Устройство, расположенное между ногами ребенка, чтобы предотвратить выпадение ребенка вперед.

3.4 складная система: Система, которая позволяет переводить транспортное средство из установленного положения в сложенное положение и наоборот под контролем лица, осуществляющего управление.

3.5 подножка: Опора для ног, используемая ребенком при сидении.

3.6 интегрированная платформа: Интегрированная часть коляски, предназначенная для поддержки второго ребенка в положении стоя.

3.7 блокировочная система: Механическое изделие, часть запорного механизма (3.8), которое удерживает часть (части) коляски, установленное в рабочем по-

ложении (например, защелка (защелки), крюки, центральный замок), переключаемое вручную.

3.8 запорный механизм: Механизм, состоящий из одной или нескольких блокирующих систем (3.7) и одного или нескольких операционных устройств (3.9)

3.9 операционное устройство: Часть запорного механизма (механизмов) (3.8), предназначенная для приведения в действие лицом, осуществляющим управление.

3.10 коляска: Транспортное средство, состоящее из шасси (3.2) и одного или нескольких кузовов детской коляски (3.11)

3.11 кузов коляски: Конструкция, состоящая из расположенных преимущественно вертикально боковых частей и внутреннего основания, предназначенная для транспортировки одного или нескольких детей преимущественно в горизонтальном положении.

3.12 ремень безопасности: Устройство для поддержки тела и предупреждения выпадения ребенка из коляски, состоящее из лямок с пряжкой, регулирующих приспособлений и деталей крепления, которое может быть прикреплено к внутренней части кузова коляски.

3.13 партия продукции: Совокупность установленного количества единиц продукции одного наименования и одного обозначения, изготовленные из однородных сырья и материалов, одним изготовителем, в одних и тех же производственных условиях, на идентичном производственном оборудовании по единой технологии в определенный промежуток времени

4 Типы и размеры

4.1. Коляски подразделяют на следующие типы:

КЗ (модуль с люлькой) - коляска закрытая с закрытым кузовом для детей от рождения и (приблизительно) до 7 мес, одного года, полутора лет;

КО (модуль с прогулочным блоком) - коляска открытая с открытым кузовом для детей от 7 мес. до трех лет;

КК - коляска комбинированная с закрытым и открытым кузовами (2 в 1) или трансформируемым кузовом для детей от рождения до трех лет.

Примечания

1 Допускается изготавливать коляску открытую с открытым кузовом для детей с рождения при наличии жесткой спинки;

ГОСТ 19245—
(проект, RU, первая редакция)

2 Приведенные типы колясок могут изготавливаться в одноместном, двухместном и трехместном вариантах.

4.2. Сборочные единицы должны содержать основные элементы, указанные в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Основные элементы сборочных единиц

Наименование сборочной единицы для коляски типа	Основные элементы сборочных единиц
Шасси КЗ, КО, КК	Складная рама (шасси); ручка/ки управления коляской; амортизирующее устройство; тормозное устройство; колеса с шинками; страховочный привязной ремешок
Кузов закрытый КЗ, КК	Люлька/люлька-переноска; капюшон; накидка на ножки; ручка/ки для переноса кузова; матрац (в случае люльки)
Кузов открытый КО, КК	Спинка жесткая с набивкой или элементами жесткости и регулируемым углом наклона (или кузов с регулируемым углом наклона, если спинка, сиденье и подножка выполнены как одно целое); сиденье жесткое с набивкой; подножка с регулируемым углом наклона; боковины кузова, внутренние ремни безопасности; капюшон

4.3 Допускается изготавливать облегченные коляски:

типа КК (2 в 1), КЗ массой до 10 (15) кг без амортизирующего устройства, с коромом для ребенка до 7 мес.;

типа КК (с трансформируемым кузовом), КО массой до 6 (11) кг без регулируемого угла наклона спинки и подножки, без амортизирующего устройства и тента, сиденье мягкое.

Пр и м е ч а н и е – Здесь и далее по тексту в скобках указаны параметры и размеры для двухместных колясок. Если рядом с каким-либо показателем не стоит показатель в скобках, то этот показатель распространяется и на двухместную коляску.

4.4 Основные размеры для колясок с закрытым кузовом типов КЗ и КК указаны на рисунке 1 и в таблице 2.

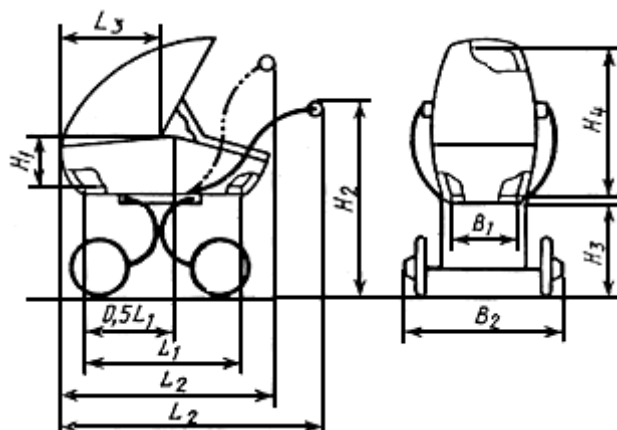


Рисунок 1 – Конструкция колясок с закрытым кузовом типов КЗ и КК

Таблица 2 – Размеры колясок с закрытым кузовом типов КЗ и КК

Наименование и обозначение размера, мм	Норма для типов		
	КЗ, КК		КЗ, КК с ограничением по массе
	для детей от рождения до:		
	полутора лет	одного года	семи месяцев
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ			
Длина дна кузова внутренней (ложе) L_1 , на менее	800	750	700
Глубина кузова с части H_1 , не менее	240	200	200
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ			
Общая ширина коляски B_2 , не более	600 (800)*(1000)**		
Общая длина коляски в рабочем положении или при легко складываемой ручке, убранный к кузову L_2 , не более	950		
Расстояние (внутреннее) от дна кузова до верхней кромки тента H_4 , не менее	560		430
Длина тента L_3 , не менее	400	350	250
Ширина дна кузова коляски B_1 , не менее	300 (580) (700)		290 (580) (700)
Расстояние от дна кузова до опорной плоскости, H_3	500-650		100-650
Расстояние от ручки управления коляской до опорной плоскости, H_2	800-1100		
* для двухместных колясок			
** для трехместных колясок			

4.5 Основные рекомендуемые размеры для колясок с открытым кузовом типов КО и КК указаны на рисунке 2 и в таблице 3.

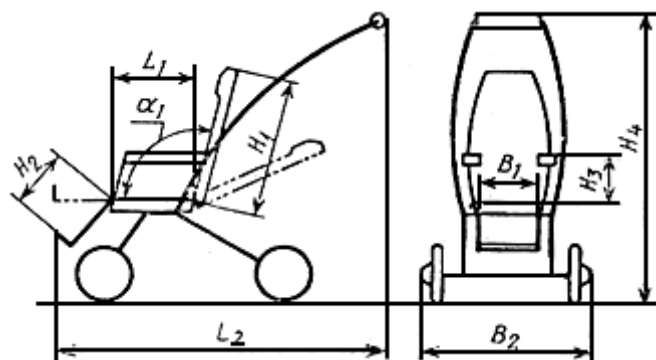


Рисунок 2 – Конструкция колясок с открытым кузовом типов КО и КК

Таблица 3 – Размеры колясок с открытым кузовом типов КО и КК

Наименование и обозначение размеров, мм	Норма для типов КО, КК для детей до трех лет
Ширина коляски общая B_2 , не более	600 (800) * (1000)**
Общая длина коляски в рабочем положении или при легко складываемой ручке, убранной к кузову, L_2 не более	950
Длина сиденья L_1	220-300
Ширина сиденья B_1 , не менее	300 (500) (700)
Высота спинки H_1 , не менее	400
Расстояние от сиденья до верхней кромки бокового ограничителя (глубина кузова) H_3	150-200
Расстояние от упора подножки до сиденья H_2	150-220
Расстояние от ручки управления коляской до опорной плоскости H_4	800-1100
Угол между спинкой и сиденьем в положении сидя α_1	110° – 120°
* для двухместных колясок	
** для трехместных колясок	

5 Технические требования

5.1 Коляски следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических условий или технического описания на коляску, по рабочим чертежам и образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Для колясок типов КЗ, КК отклонение от параллельности жестко связанных между собой осей колес на крайних точках не должно быть более 3 мм.

5.3 Коляска должна начать движение при приложении к ней силы не более 14,7 Н.

5.4 Комплектующие узлы и детали должны легко сниматься и устанавливаться без применения приспособлений и инструмента.

5.5. К каждой коляске должно быть приложено руководство по эксплуатации или другой эксплуатационный документ, где должно быть указано:

«Вниманию родителей! Коляска предназначена для детей возрастом от _____ до _____» (указать возраст).

6 Требования безопасности

6.1 Коляски должны быть продольно устойчивы на горизонтальной плоскости с подвешенным грузом:

- на торце закрытого кузова - 10 (15) кг;
- на крайних точках спинки и подножки открытого кузова - 5 (10) кг.

6.2 Коляски должны быть поперечно устойчивы на плоскости с уклоном 10° с подвешенным грузом:

- на боковине закрытого кузова - 10 (15) кг;
- на расстоянии 120 мм от боковины открытого кузова - 5 (10) кг.

6.3 Механизм блокировки должен срабатывать во всех блокирующих устройствах (кроме тормозного устройства, накидного кольца или втулки и замка на страховочном ремне) при приложении силы от 29,4 до 78,4 Н. Сила должна прикладываться в месте, предусмотренном для этого (к рукоятке детали, узлу коляски, приводящих в движение механизм блокировки). Если механизм блокировки приводится в движение ногой, то верхнее ограничение силы снимается.

6.4 Крепление съемного кузова к шасси должно иметь двойную блокировку, не допускающую самопроизвольного срабатывания крепящего устройства из рабочего положения.

6.5 У колясок типа КЗ, КК, имеющих складываемую ручку для управления коляской, должен быть ограничитель хода ручки при ее складывании (накидное кольцо или другое блокирующее устройство), исключающий травмирование ребенка. Стопорный путь накидного кольца должен быть не менее 30 мм. При случайном сраба-

ГОСТ 19245—

(проект, RU, первая редакция)

тивании фиксатора ручки ограничитель не должен отпустить ручку дальше вертикального ее положения.

У коляски типа КО должен быть фиксатор, удерживающий ее в сложенном положении.

6.6 Тормоз должен удерживать заторможенную коляску с равномерно распределенным в кузове грузом 15 кг на плоскости с уклоном не менее 10°.

Управление тормозом (рукоятка, педаль) должно быть недоступно для ребенка, находящегося в коляске, и быть удобным в управлении.

6.7 Ручки, ремни, скобы и иные приспособления, предназначенные для переноски колясок, должны выдерживать нагрузку 30 кг. Прочность ремней безопасности, включая регуляторы и замки, должна быть не менее 150 Н.

6.8 Имеющиеся в закрытом или открытом кузовах ремни безопасности, закрытые на замок, должны выдерживать нагрузку 15 кг в течение одной минуты, а также должны регулироваться по длине.

6.9. Подножка должна выдерживать нагрузку 20 кг в течение 3 мин.

6.10 По показателям безопасности коляски должны соответствовать требованиям [1].

6.11 Одна из обивок закрытого кузова должна быть водонепроницаемая.

Набивка открытых кузовов должна быть изолирована от проникания в нее влаги или быть легко съемной для просушки.

Допускается не применять водопроницаемые материалы при наличии съемного чехла из водонепроницаемых материалов.

Набивка открытых кузовов должна быть изолирована от проникания в нее влаги или быть легко съемной для просушки.

6.12 У шинки должна быть прочная посадка на обод колеса. Шинка не должна соскакивать при движении вперед и назад по окружности диаметром 1,8-2,0 м.

6.13 Коляски не должны иметь острых краев, узлов и деталей, находящихся в контакте с ребенком.

6.14 Тормозная и блокировочная системы колясок должны быть недоступны для ребенка, находящегося в коляске, или закрытие и открытие их должно осуществляться одновременно двумя руками.

6.15 Коляски должны быть надежными в эксплуатации и после испытания на стендах КЗ - в течение 15 ч, КО - в течение 20 ч и КК - в течение 30 ч (см. приложение А) не иметь поломок и деформаций.

6.16 Конструкция колясок должна обеспечивать возможность установки световозвращающих и сигнальных элементов.

7 Приемка

7.1 Для проверки соответствия колясок требованиям настоящего стандарта проводят следующие виды испытаний: сертификационные, приемочные, приемосдаточные, периодические и на надежность.

7.2 Сертификационным испытаниям на соответствие требованиям [1] следует подвергать две коляски из партии. Для идентификации отбирают не менее 20 % колясок от партии.

7.3 Приемочные испытания проводят по ГОСТ 15.009 на соответствие требованиям, указанным в таблице 4. На приемочные испытания представляют две коляски, прошедшие предварительные испытания и отобранные комиссией.

7.4 Приемосдаточным испытаниям следует подвергать от 5 до 20 колясок в зависимости от объема партии (суточной программы) на соответствие требованиям, указанным в технических условиях (техническом описании) на коляску или в таблице 4. Результаты выборочного контроля распространяют на всю партию.

7.5 Периодическим испытаниям следует подвергать две коляски из числа прошедших приемосдаточные испытания не реже одного раза в год на соответствие требованиям, указанным в технических условиях, техническом описании на коляску или в табл.4.

Примечание — При проверке требований по пп. 4.3; 4.4 допускается проводить испытания на отдельных деталях коляски.

7.6 Испытания коляски на надежность проводят при освоении новой модели коляски или изменении (модернизации) ее конструкции, или применяемого материала, влияющих на прочностные характеристики. Испытания следует проводить на двух колясках. Коляски, подвергнутые испытаниям на надежность, эксплуатации не подлежат.

7.7 Объем проверяемых требований стандарта при проведении испытаний приемочных, приемосдаточных и периодических указан в таблице 4.

ГОСТ 19245—
(проект, RU, первая редакция)

Т а б л и ц а 4 - Объем проверяемых требований стандарта при проведении испытаний приемочных, приемо-сдаточных и периодических

Наименование требований стандарта	Номер пункта стандарта		Вид испытаний		
	требований	методов испытаний	Приемочные	приемо-сдаточные	периодические
1. Температурные воздействия	Вводная часть; 9.1	8.14	+		
2. Классификация по типам	4.1; 4.2;.3; 4.4; табл.1	8.6	+		
3. Основные параметры и размеры	4.3; 4.5; 4.6; 5.2; 6.5; табл.2 и 3	8.2	+		+
4. Общие требования	5.1	8.1	+		+
5. Тяговое усилие	5.3	8.3	+	+	
6. Прочность посадки шинки	6.12	8.4	+	+	
7. Легкость съема и установки комплектующих узлов и деталей, наличие эксплуатационного документа	5.4; 5.5	8.5; 8.6	+	+ 5.4	+ 5.5
8. Травмобезопасность узлов, деталей и отделки	6.13	8.6	+	+	
9. Наличие маркировки на коляске, упаковке (таре)	6.2; 6.3	8.6		+	
10. Проверка применяемых материалов	6.10; 6.11	8.6	+		+
11. Устойчивость коляски	6.1; 6.2	8.7; 8.8	+		+
12. Работа фиксаторов и других блокирующих устройств	6.3; 6.4; 6.5; 6.6	8.6; 8.9; 8.10	+	+ 6.3	+ 6.4; 6.5; 6.6
13. Надежность подножки, ремней безопасности и приспособлений для переноса кузова	6.7; 6.8; 6.9	8.11; 8.12; 8.13	+		+

14. Испытания на надежность коляски	6.14; 7.5	Приложение А	+		
-------------------------------------	-----------	--------------	---	--	--

Примечание. Знак "+" означает, что требование проходит проверку.

7.8 Комплектующие узлы и детали к коляскам подвергаются испытаниям в зависимости от их назначения. Испытания комплектующих узлов и деталей к коляскам проводятся в составе коляски, для которой они предназначаются.

8 Методы контроля и испытаний

8.1 Условия испытаний

8.1.1 Образцы, предназначенные для испытания, предварительно выдерживают не менее 3 сут в помещении с относительной влажностью воздуха от 45 % до 70 %, и температурой от 15 °С до 30 °С. В этих же условиях затем проводят испытания образцов.

8.1.2 Перед испытанием фурнитуру в коляске подтягивают в соответствии с инструкцией по сборке. Образец для испытаний должен иметь полную готовность, быть в состоянии, доступном для реализации на рынке и использования потребителем.

8.2 Аппаратура и ее допуски

Испытательное устройство, обеспечивающее:

Динамометр по ГОСТ 13837:

- возможность приложения усилия ;
- погрешность измерения нагрузки $\pm 5 \%$.

Линейка измерительная металлическая с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427:

- погрешность размеров $\pm 0,5$ мм

Секундомер механический с ценой деления 0,1 с по ГОСТ 8.423:

- погрешность синхронизации ± 1 с.

Весы, погрешность массы $\pm 0,5 \%$;

Транспортир для определения углов, погрешность $\pm 0,5^\circ$.

8.3 Методы контроля

8.3.1 Соответствие колясок конструкторской документации (п. 5.1) следует проверять визуально по документации пооперационного контроля и(или) по сборочному чертежу.

8.3.2 Основные параметры и размеры (пп. 4.3; 4.5; 4.6; 5.2; 6.5) проверяют с учетом типа коляски и для какого возраста она предназначена.

Массу коляски следует определять без дополнительных легкоъемных элементов (облегченные коляски типа КО взвешивать без легко съемного тента) на весах, чувствительность которых должна быть такой, чтобы изменение массы взвешиваемого груза было не более 25 г в интервале 5-25 кг.

Размеры следует проверять измерительным инструментом, линейная погрешность которого не должна быть более 1 мм, угловая - не более 1°.

8.4 Проведение испытаний

8.4.1 Тяговое усилие (п. 5.3) следует проверять на ровной чистой горизонтальной плоскости. На конце шнура, закрепленного к ручке коляски и пропущенного через блок, прикрепляют груз 1,5 кг. Шнур должен быть расположен параллельно опорной плоскости и продольной оси коляски. Параллельность проверяют визуально. Если при приложенной нагрузке коляска начала движение, то испытание считается положительным.

В качестве альтернативы можно использовать динамометр по ГОСТ 13837.

8.4.2 Проверку прочности посадки шинки на обод колеса (п. 6.12) следует проводить на бетонной или асфальтовой площадке.

В середине площадки закрепляют гибкую или жесткую вращающуюся тягу, другой ее конец - в середине между осями колес за элемент, связывающий оси (при его отсутствии сделать приспособление). Расстояние от колес, обращенных к тяге, до оси тяги (длина тяги) - 0,9-1,0 м.

Коляску с расположенным в кузове грузом 10 кг и закрепленную за тягу передвигают по окружности вперед и назад со скоростью 0,7-0,9 м/с (2,5-3,0 км/ч).

При движении по радиусу шинки не должны соскакивать с обода колеса.

Примечание — При средней скорости 0,8 м/с необходимо коляске сделать 7,5 оборотов (кругов) в минуту последовательно в каждом из направлений: вперед, назад. Далее развернув коляску на 180 градусов повторяют испытания.

8.5 Легкоъемность комплектующих узлов и деталей (п. 5.4) проверяется установкой их на коляску и съемном без какого-либо вспомогательного инструмента.

8.6 Тип коляски (п. 4.1), наличие основных элементов (пп. 4.2; 4.3), правильность условного обозначения (п. 4.4), травмобезопасность узлов, деталей, отделки (отсутствие заусенцев, острых кромок и т.д.) (п. 8.13), наличие эксплуатационной до-

кументации и комплект поставки (п. 5.5), наличие маркировки на коляске и на упаковке

(пп. 9.2; 9.3), требования к материалам (пп. 9.10; 9.11), наличие двойной блокировки (п. 6.4), наличие ограничителя хода ручки не далее ее вертикального положения и наличие фиксатора для удержания в сложенном положении открытой коляски (п. 6.5) следует проверять визуально на образце и по нормативно-технической и конструкторской документации.

8.7 Для проверки продольной устойчивости (п. 6.1) коляску с заторможенными колесами (колесом) устанавливают на горизонтальной плоскости (в открытый кузов поместить равномерно распределенный груз 10 кг) и поочередно подвешивать груз:

Для колясок с закрытым кузовом - 10 (15) кг на верхней кромке короба со стороны ручки и со стороны тента;

для колясок с открытым кузовом - 5 (10) кг на крайних точках спинки и подножки (если спинка и подножка с изменяемыми углами наклона, то они устанавливаются в наиболее горизонтальном положении).

При проверке коляска не должна опрокидываться.

8.8 Для проверки поперечной устойчивости (п. 6.2) коляску с заторможенными колесами (колесом) устанавливают на плоскости с уклоном 10° так, чтобы оси колес были расположены вдоль уклона (в открытый кузов поместить равномерно распределенный груз 10 кг), и подвешивают со стороны, расположенной ниже по уклону, груз:

- для колясок с закрытым кузовом - 10 (15) кг к верху боковины кузова;

- для колясок с открытым кузовом - 5 (10) кг на расстоянии 120 мм от верха боковины кузова или кромки бокового ограничителя.

Поверхность оборудования для испытания должна быть покрыта шкуркой шлифовальной зернистостью 8 и мельче по ГОСТ 5009 или ГОСТ 6456.

Использование валиков в качестве средства жесткой плоской поверхности недопустимо.

Для испытания используют стержень, который закрепляют на любом участке боковины открытого кузова (если верх боковины расположен под углом по отношению к сиденью, то стержень закрепляют на участке, равном высоте 150-200 мм от сиденья). Длина стержня должна обеспечить его закрепление на боковине так, чтобы осталось плечо не менее 120 мм от боковины с внешней стороны кузова.

При проверке коляска не должна опрокидываться.

8.9 Срабатывание блокирующих устройств (пп. 6.3; 6.4) проверяют приложением усилия на рукоятке через динамометр растяжения.

Шнур зажимом крепят на рукоятку испытываемого предохранительного устройства на коляске, другим концом прикрепляют к динамометру, который находится в руках испытателя, или закрепляют в приспособлении в положении, указанном в паспорте на динамометр. Если направление усилий необходимо вертикальное, то шнур пропускают через блок, позволяющий применять динамометр в нужном положении. При испытании коляску, при необходимости, закрепляют на плоскости. К динамометру прикладывают усилие, необходимое для срабатывания предохранительного устройства. В момент срабатывания устройства отмечают показания динамометра.

Проверку на срабатывание проводят три раза.

Если при нагрузке предохранительное устройство срабатывало в пределах 29,4-78,4 Н, то испытания считают положительными.

8.10 При испытании тормоза (п. 6.6) коляску с равномерно распределенным в кузове грузом 15 кг ставят на тормоз и устанавливают на плоскости с уклоном не менее 10°. Наклонная плоскость должна быть покрыта шкуркой шлифовальной зернистостью 8 и мельче по ГОСТ 5009 или ГОСТ 6456.

Испытания следует проводить при заторможенных колесах (колесе) в двух положениях: в нижней и в верхней части уклона.

При испытании колеса не должны прокручиваться, а коляска не должна сползать юзом по наклонной плоскости.

8.11 При испытании ремней или ручек для переноса кузова (п. 6.7) кузов, с равномерно распределенным в нем грузом 30 кг, следует подвешивать на ремнях или ручках на 30 мин, после чего не должно быть повреждений ремней или ручек, а также кузова.

8.12 Прочность ремней безопасности и замка, соединяющего эти ремни (п. 6.8), следует проверять при закрытом положении на замок.

Груз массой 15 кг прикрепляют за ремень сбоку от замка. Под нагрузкой ремни следует выдерживать в течение одной минуты. Направление нагрузки противоположное плоскости спинки открытого кузова, а в закрытом кузове - противоположное его передней стенке.

При испытании замок не должен открываться.

После испытания на ремнях или ручках и в местах их крепления не должно быть повреждений.

8.13 Прочность подножки (п. 6.9) испытывают при крайнем нижнем ее положении (геометрический центр, край, или наиболее уязвимое место), на упор подножки помещают груз 20 кг и выдерживают 3 мин.

После испытания подножка не должна иметь остаточной деформации или поломок в местах ее крепления.

8.14 Температурные воздействия на коляску (п. 9.1), эксплуатацию коляски при низких температурах проверяют в климатической камере типа тепло-холод или аналогичной. Коляску устанавливают в рабочем положении с закрепленным в кузове грузом 10 кг. При температуре минус 45 °С или температуре, указанной в технических условиях, техническом описании, коляска должна находиться 20-30 мин.

После температурного воздействия коляску устанавливают на горизонтальную плоскость в помещении с обычной (комнатной) температурой. Ручку управления коляской поочередно, нажимая вниз или поднимая вверх на 10-15 см, произвольно отпускают так, чтобы приподнятая пара колес ударялась об опорную плоскость. Повторяют это 10 циклов (при необходимости эти испытания проводят дополнительно до температурного воздействия).

После испытания не должно быть каких-либо дефектов, связанных с температурным воздействием (трещины, хрупкость материала и т.д.).

Соответствие коляски требованиям хранения определяется по истечении одного часа, когда коляска находилась после морозильной камеры в комнате. Коляску следует однократно сложить и разложить, в т.ч. кузов (если он складной), тент.

После однократного складывания и раскладывания коляски не должно быть каких-либо дефектов на материале.

После складывания и раскладывания коляски не должно быть каких-либо дефектов на материале.

9 Хранение и маркировка

9.1 Условия хранения колясок - по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150 с ограничением нижнего значения температуры воздуха в зависимости от морозостойкости применяемых материалов, указанных в технических условиях, техническом описании на данную модель коляски.

9.2 На упаковке и на коляске должна быть нанесена маркировка, содержащая:

- наименование изделия;
- товарный знак (при наличии);
- вид (назначение) изделия (при необходимости);

ГОСТ 19245—

(проект, RU, первая редакция)

- наименование страны, где изготовлена продукция;
- наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера, дистрибьютора;
- дата изготовления (месяц, год);
- срок службы продукции (при необходимости);
- гарантийный срок службы (при необходимости);
- гарантийный срок эксплуатации;
- гарантийный срок хранения;
- единый знак обращения на рынке.

Коляски детские должны иметь инструкцию по применению с указанием возраста пользователя, для которого предназначено изделие, а также по монтажу, установке, регулированию, безопасному использованию и хранению.

На внешней стороне упаковки должен быть образец основного обшивочного материала кузова коляски размером не менее 40x40 мм (при прозрачной упаковке указанное требование не обязательно).

9.3 Коляски, соответствующие требованиям безопасности настоящего стандарта и [1] и прошедшие процедуру подтверждения соответствия, должны иметь маркировку единым знаком обращения продукции в соответствии с [1].

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие колясок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации и хранения.

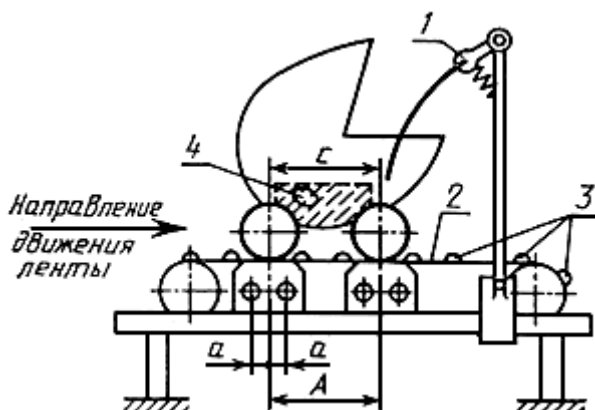
10.2 Гарантийный срок эксплуатации:

- для колясок типа КЗ (от рождения до 7 мес.) - 6 месяцев;
- для колясок типа КО (от 7 мес.) - 12 месяцев;
- для колясок типа КК (от рождения и до 3-х лет) – 12 месяцев
- со дня продажи через розничную торговую сеть.

10.3 Гарантийный срок хранения колясок - не менее 12 мес. со дня изготовления.

Приложение А
(обязательное)
Испытания на надежность

Схема установки коляски на стенде "Бегущая дорожка"



1 - держатель ручки коляски с демпфирующим устройством; 2 - транспортная лента; 3 - неровности; 4 - груз; C - база шасси коляски; A - межосевое расстояние между рольгангами стенда; $A = C$; $a = 100$ мм

Рисунок А.1 – Схема установки коляски на стенде «Бегущая дорожка»

Методика проведения испытаний

1. Скорость движения транспортной ленты 0,9-1,1 м/с.
2. Неровности устанавливаются на транспортной ленте с шагом 160 мм по схеме, приведенной в п. 3. При этом неровности на правой и левой дорожках должны быть смещены относительно друг друга на 80 мм. Форма неровностей - полуцилиндр с диаметром $d = 2H$. Неровности допускается закреплять на технологических планках или непосредственно на транспортной ленте.

3. Число и схема установки неровностей.

Номера неровностей	Высота неровностей H , мм	Число неровностей	Схема расположения неровностей (порядковый номер)
1	5	10	1-5; 32-36
2	10	10	6-10; 27-31
3	15	10	11-15; 22-26
4*	20	4	16-17; 20-21
5*	25	2	18-19
* При испытании колясок всех типов, имеющих ограничение по массе (облегченные), и типа КО (массой не более 9 кг), эти неровности снимаются.			

4. Коляску устанавливают на транспортерную ленту, ручку коляски закрепляют в держателе. Держатель закреплен шарнирно.

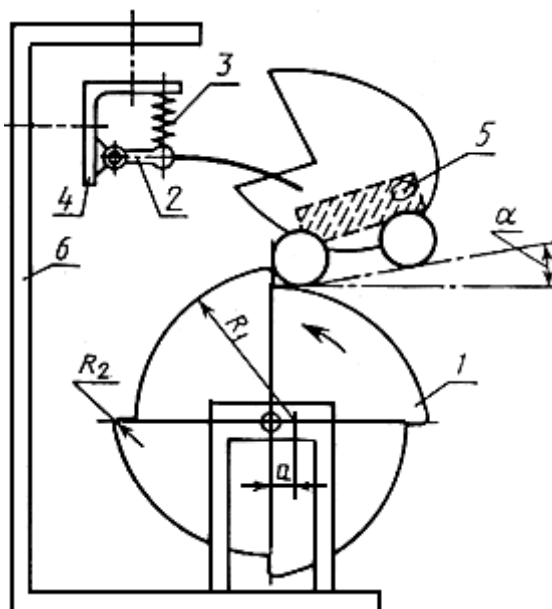
5. В кузове коляски размещают и закрепляют равномерно распределенный груз: 15 (20) кг - для колясок, имеющих ограничение по массе; 20 (30) - для остальных типов.

6. Кратковременным включением стенда проверяют положение закрепленного груза и устойчивое положение коляски на ленте (дорожке). При смещении коляски в какую-либо сторону устанавливают боковые растяжки.

7. Приводят в движение транспортерную ленту. Цикличность визуального наблюдения за работоспособностью коляски - 3 ч.

8. Коляску считают выдержавшей испытания, если после испытания на стенде колясок типов: КЗ в течение 15 ч, КО в течение 20 ч, КК в течение 30 ч не обнаружено поломок и дефектов, за исключением естественного износа шарнирных элементов и трущихся поверхностей, не приводящих к выходу на строя самой коляски.

**Схема установки коляски на стенде "Ступенчатый барабан"
(имитация спуска коляски со ступенек, бордюра)**



1 - барабан; 2 - тяга; 3 - пружина; 4 - подвижной уголок; 5 - груз; 6 - рама;
 $a = 100$ мм; $R_1 = 500$ мм; $R_2 = 15$ мм; $\alpha = 10^\circ - 15^\circ$

Рисунок А.2 – Схема установки коляски на стенде «Ступенчатый барабан»
(имитация спуска коляски со ступенек, бордюра)

Методика проведения испытаний

1. Ширина барабана 1 = 1,0-1,1 м.
2. Скорость вращения барабана 1 = 15-20 об/мин.
3. Тяга 2 закрепляется на уголке 4 шарнирно.
4. Уголок 4 для правильной установки коляски должен быть подвижен в вертикальном и горизонтальном направлениях.

Библиография

- [1] Технический регламент ТР ТС 007/2011 «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»

УДК

Ключевые слова: коляска, товары для детей, требования, безопасность.

Президент Ассоциации предприятий
индустрии детских товаров «АИДТ»

А.В. Цицулина