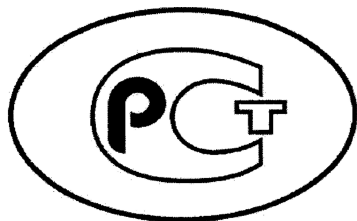

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
54543—
202
*(проект,
доработанная
редакция)*

ТЕТРАДИ УЧЕНИЧЕСКИЕ

Общие технические условия

Настоящий проект стандарта не подлежит применению до его принятия

Москва
Российский институт стандартизации
202

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией предприятий индустрии детских товаров «АИДТ»
(Ассоциация «АИДТ»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 181 «Игрушки и
товары для детства»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по
техническому регулированию и метрологии от №

4 ВВЕДЕН ВЗАМЕН ГОСТ Р 54543—2011

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26
Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской
Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в
ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе
«Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в
ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае
пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее
уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного
указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и
тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на
официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и
метрологии в сети Интернет (www.rst.gov.ru)*

О Оформление. ФГБУ «Институт стандартизации», 202

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен,
тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения
Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ТЕТРАДИ УЧЕНИЧЕСКИЕ

Общие технические условия

Exercise-books. General specifications

Дата введения – 20ХХ – 0Х– 0Х

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на школьные ученические и общие ученические тетради (далее – тетради), предназначенные для письма учащимися по образовательным программам общего образования: начального, основного и среднего.

Настоящий стандарт не распространяется:

- на тетради для специальных дисциплин: для начального профессионального обучения по профильным предметам;
- тетради-практикумы: учебные пособия, тетради: рабочие; для творческих занятий; предназначенные для тренировки письма;
- разные тетради (например, тетради для записи слов, тетради-блокноты, рабочие тетради и др.);
- тетради, изготавливаемые по индивидуальным заказам, не поступающие в розничную торговлю.

Примечание — Общие тетради, не относящиеся к школьно-письменным принадлежностям, изготавливают по ГОСТ 13309.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.009 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления

ГОСТ Р 54543—202Х

(проект, доработанная редакция)

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3282 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения.

Технические условия

ГОСТ 6658 Изделия из бумаги и картона. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 7480 Проволока полиграфическая. Технические условия

ГОСТ 7933 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 7950 Картон переплетный. Технические условия

ГОСТ 8273 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9996 Материал переплетный на бумажной основе. Общие технические требования

ГОСТ 9998 Пленки поливинилхлоридные пластифицированные бытового назначения. Общие технические условия

ГОСТ 10700 Макулатура бумажная и картонная. Технические условия

ГОСТ 12051 Бумага обложечная тетрадная. Технические условия

ГОСТ 13309 Тетради общие. Технические условия

ГОСТ 13523 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 18510 Бумага писчая. Технические условия

ГОСТ 20283 Бумага обложечная. Технические условия

ГОСТ 21102 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа

ГОСТ 21444 Бумага мелованная. Технические условия

ГОСТ 24597 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 25706 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 25951 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26663 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

ГОСТ Р 53228 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

ГОСТ Р 53636 Целлюлоза, бумага и картон. Термины и определения

ГОСТ Р 54542 Бумага для обложек ученических тетрадей. Общие технические условия

ГОСТ Р 54915 Бумага для ученических тетрадей. Общие технические условия

Примечание — При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого документа с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 53636, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 школьная ученическая тетрадь: Линованная тетрадь, предназначенная для письма школьниками в период начального образования (первая ступень обучения: 1–4 классы) и основного образования (вторая ступень обучения: 5–9 классы).

3.2 общая ученическая тетрадь: Линованная тетрадь, предназначенная для письма школьниками в период основного образования (вторая ступень обучения: 5–9 классы); среднего образования (третья ступень обучения: 10–11 классы) и для профессионального образования.

3.3 лощеная бумага: Бумага, поверхность которой имеет высокую степень лоска, полученную в результате пропускания ее через фрикционный или лощильный цилиндр.

4 Классификация и размеры

4.1 Тетради изготавливают следующих размеров:

- школьные тетради — ширина (165 ±5) мм, длина (205 ±5) мм;
- общие тетради — ширина — не менее 144 мм, длина — не более 297 мм.

4.2 Тетради изготавливают с количеством листов:

- школьные тетради — 12, 18 и 24;
- общие тетради — от 24 до 160 (включительно).

ГОСТ Р 54543—202Х

(проект, доработанная редакция)

4.3 Допускается изготавливать общие тетради других размеров и с другим количеством листов. Предпочтительными размерами общих тетрадей являются: 165 x 205 мм, 210 x 297 мм, 203 x 288 мм, 203 x 275 мм, 170 x 203 мм, 148 x 210 мм, 144 x 203 мм.

4.4 Предельные отклонения по размерам тетрадей не должны превышать ± 3 мм, косина тетрадей не должна быть более 2 мм.

4.5 Примеры условных обозначений тетрадей:

Тетрадь ученическая школьная с линовкой вида 2, с количеством листов 12:

Тетрадь ученическая школьная 2 12 ГОСТ Р 54543—2024

Тетрадь ученическая общая с линовкой вида 1, с количеством листов 48:

Тетрадь ученическая общая 1 48 ГОСТ Р 54543—2024

5 Технические требования

5.1 Тетради изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации (технологический регламент, техническое описание образца и т.п.) на конкретный вид тетради или группу тетрадей.

При необходимости на тетрадь (группу тетрадей) утверждают образец-эталон по ГОСТ 15.009.

5.2 Для изготовления тетрадей должны применять:

- для обложек школьных тетрадей: бумага по ГОСТ Р 54542, мелованная бумага по ГОСТ 21444, обложечная тетрадная бумага по ГОСТ 12051, переплетный материал с полимерным покрытием по ГОСТ 9996, а также другие аналогичные виды бумаги (материалов); а также хромовый картон, хром-эрзац по ГОСТ 7933, переплетный картон по ГОСТ 7950, мелованный картон, пластик полупрозрачный, прозрачный и цветной различной толщины;

- для обложек и переплетных крышек общих тетрадей: обложечная бумага массой бумаги площадью 1 м² не менее 120 г по ГОСТ 20283; хромовый картон и хром-эрзац по ГОСТ 7933; переплетный картон по ГОСТ 7950; комбинированный материал с полимерным покрытием на бумажной и картонной основе; поливинилхлоридные пластифицированные пленки бытового назначения по ГОСТ 9998; искусственная кожа, а также другие материалы;

- для скрепления листов в блок, блока с обложкой или переплетной крышкой: полиграфическая проволока по ГОСТ 7480, стальная проволока по ГОСТ 3282 или другая проволока с аналогичными характеристиками, а также клей, нитки и другие полиграфические материалы;

- для художественного оформления обложек, переплетных крышек: печатные краски, лаки, фольга, полимерные пленки и другие полиграфические материалы.

5.3 Для изготовления блока тетрадей применяют: бумага для ученических тетрадей по ГОСТ Р 54915; писчая бумага по ГОСТ 18510, а также другие виды бумаги, в том числе бумага для печати и бумага, закупаемая по импорту.

Масса бумаги площадью 1 м² должна быть не менее (60,0 ± 3,0) г; применение глянцевой (лощеной) бумаги не допускается в соответствии с [1].

5.4 Использование оптических отбеливающих веществ для изготовления тетрадей не регламентируется.

5.5 Для изготовления блока школьных тетрадей не допускается применение тонированной бумаги, бумаги с водяными знаками.

5.6 В зависимости от расположения линий устанавливают следующие виды линовки:

- 1 — в одну горизонтальную линию с верхним и нижним полями (линия);
- 2 — в клетку;
- 3 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с редкими наклонными линиями с верхним и нижним полями (косая линия);
- 4 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности (узкая линия):
- 5 — в крупную клетку;
- 6 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с частыми наклонными линиями с верхним и нижним полями (частая косая линия);
- 7 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с редкими наклонными линиями с верхним и нижним полями с дополнительной горизонтальной (косая линия с дополнительной горизонтальной);
- 8 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с частыми наклонными линиями с верхним и нижним полями с дополнительной горизонтальной (частая косая линия с дополнительной горизонтальной).

Значения показателей видов линовки, их применение и методы испытания указаны в таблице 1.

Таблица 1

Вид линовки	Наименование показателя	Значение показателя	Применение видов линовки для тетрадей		Метод испытания
			школьных	общих	
1 — в одну горизонтальную линию	Расстояние между линиями, мм	6,0 ± 0,1*	—	+	По 9.4
		7,0 ± 0,1	—	+	
		8,0 ± 0,1	+	+	
		9,0 ± 0,1	—	+	
2, 5 — в клетку, в крупную клетку	Размер клетки, мм	(3,0 x 3,0) ± 0,1	—	+	по 9.4
		(4,0 x 4,0) ± 0,1	—	+	
		(5,0 x 5,0) ± 0,1	+	+	
		(6,0 x 6,0) ± 0,1	—	+	
		(7,0 x 7,0) ± 0,1	+	+	
3,6 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с редкими/частыми наклонными линиями	Высота стана, мм	4,0 ± 0,1	+	—	по 9.4
	Расстояние между станами, мм	8,0 ± 0,1	+	—	по 9.4
	Уклон наклона косо́й линии, градусы	65 ± 2	+	—	по 9.10
	Толщина линии стана, мм				
	верхних	0,1—0,3	+	—	по 9.6
	нижних	0,2—0,4	+	—	
7,8 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности с редкими/частыми наклонными линиями и дополнительной горизонтальной	Высота стана, мм	4,0 ± 0,1	+	—	по 9.4
	Расстояние между станами, мм	8,0 ± 0,1	+	—	по 9.4
	Уклон наклона косо́й линии, градусы	65° ± 2	+	—	по 9.10
	Толщина линии стана, мм				
	верхних	0,1—0,3	+	—	по 9.6
	нижних	0,2—0,4	+	—	
	наклонных	0,1—0,3	+	—	

Окончание таблицы 1

Вид линовки	Наименование показателя	Значение показателя	Применение видов линовки для тетрадей		Метод испытания
			школьных	общих	
4 — в две горизонтальные линии (станы) различной интенсивности	Высота стана, мм	4,0 ± 0,1	+	—	по 9.4
	Расстояние между станами, мм	8,0 ± 0,1	+	—	по 9.4
	Толщина линий стана, мм:				
	верхних	0,1—0,3	+	—	по 9.6
	нижних	0,2—0,4	+	—	
* В сумме не более 2,0 мм на страницу. Примечание — В настоящей таблице приняты следующие обозначения: знак «+» — вид линовки применяется; знак «—» — не применяется.					

Рисунки видов линовки приведены в приложении А.

5.7 Школьные тетради с видами линовки 1, 3, 4, 5, 6, 7, 8 изготавливают с боковым полем.

5.8 Школьные тетради с видом линовки 2 и общие тетради всех видов линовки можно изготавливать с боковым полем или без него.

5.9 Ширина полей должна быть: верхнего — от 13 до 19 мм, бокового — от 17 до 25 мм. Предельные отклонения ширины полей на страницах одной тетради от номинального значения не должны превышать ±3 мм.

5.10 Толщина основных линий, образующих строки и клетки, должна быть от 0,1 до 0,4 мм в зависимости от вида линовки, в соответствии с требованиями [1].

5.11 Цвет основных линий должен быть: серый, голубой, фиолетовый, зеленый.

Цвет линий бокового поля — красный, оранжевый. Допускается изготавливать тетради с ограничением бокового поля цветом основных линий.

5.12 Не допускается непролиновка (дискретность) строк.

5.13 Интенсивность цвета линий в одной тетради должна быть одинаковой на всех страницах.

5.14 Горизонтальные линии на разворотах тетрадей с видами линовки 1, 3, 4, 6, 7, 8 должны совпадать. Предельные отклонения между ближайшими линиями тетрадей не должны превышать 2,0 мм.

5.15 Школьные тетради изготавливают с обложкой из одной детали и видом

ГОСТ Р 54543—202Х

(проект, доработанная редакция)

скрепления листов в блок и блока с обложкой — шитье проволокой внакидку.

Общие тетради изготавливают в обложках и переплетных крышках. Характеристики видов обложек и переплетных крышек приведены в приложении Б.

5.16 При изготовлении общих тетрадей следует применять один из следующих видов скрепления листов в блок:

- шитье проволокой внакидку;
- шитье нитками;
- шитье проволокой на марле или переплетном материале;
- бесшвейное скрепление;
- кольцевое скрепление;
- скрепление спиралью;
- скрепление гребнем (двойная спираль, евроспираль).

5.17 Допускается комбинирование видов скрепления листов в блок.

5.18 Общие тетради с обложкой из одной детали рекомендуется изготавливать при скреплении листов в блок шитьем проволокой внакидку с количеством листов не более 96 без операции обжима бумажного блока.

5.19 При скреплении листов шитьем проволокой внакидку должно быть:

- расстояние от верхнего и нижнего краев тетради до начала скобы — от 30 до 65 мм;
- количество скоб — не менее двух.

При использовании более двух скоб расстояние между ними по длине тетради должно быть равным.

5.20 Концы скоб должны быть полностью загнуты внутрь тетради и прижаты.

5.21 Скобы спирали и другие скрепляющие средства тетрадей не должны иметь заусенцев и острых концов во избежание травмирующего действия при пользовании тетрадью.

5.22 В общих тетрадях следует применять один из следующих видов скрепления блока с переплетной крышкой или обложкой:

- крепление на форзаце;
- шитье с обложкой внакидку;
- обыкновенное крытье;
- крытье в роспуск;
- спиральное;
- кольцевое.

5.23 Скрепление листов в блок и блока с обложкой (переплетной крышкой) должно быть прочным и исключать произвольное выпадение листов.

5.24 Обрез тетрадей должен быть ровным и чистым.

5.25 Углы школьных тетрадей должны быть прямыми или скругленными.

5.26 Углы общих тетрадей могут быть прямыми или закругленными, торцы окрашенными.

5.27 В тетрадях не допускаются надрывы, порезы, следы краски и клея, морщины, складки, пузыри.

5.28 Общие тетради могут комплектоваться дополнительным (сменным) блоком, соответствующим по показателям качества основному блоку тетради.

5.29 Первая страница обложки школьной тетради должна быть оформлена в соответствии с рисунком 1 или 2.

Вместо надписи «учени» может быть нанесена надпись «обучающего», вместо надписи «школы» — наименование образовательной организации, например, «гимназии», «колледжа» и др.

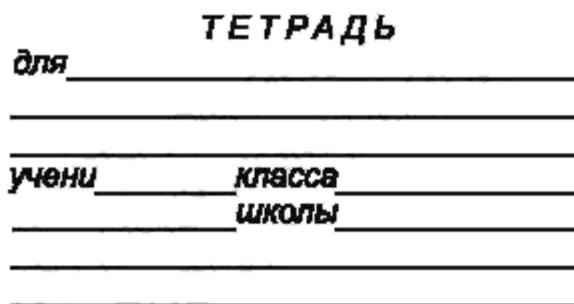


Рисунок 1 – Первая страница обложки школьной тетради

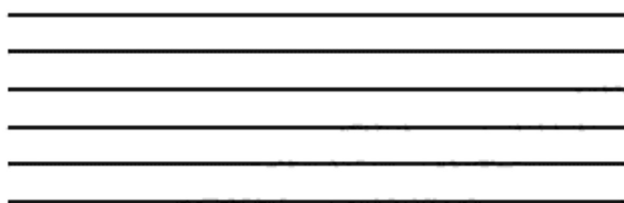


Рисунок 2 – Первая страница обложки школьной тетради

5.30 Тетради для предметного обучения могут содержать рисунки, чертежи и другие печатные элементы, относящиеся к данной тематике.

5.31 Обложки школьных и общих тетрадей, переплетные крышки могут быть художественно оформлены печатью, отделаны тиснением или другими способами.

ГОСТ Р 54543—202Х

(проект, доработанная редакция)

5.32 На обложке тетради, переплетной крышке допускается располагать государственную символику Российской Федерации в соответствии с [2], [3], [4]. Государственный гимн Российской Федерации должен печататься в точном соответствии с утвержденным текстом.

5.33 Отмарывание краски на обложке и переплетной крышке не допускается.

5.34 Несовмещение красок при печати должно быть не более 0,2 мм.

5.35 Не допускаются слипание страниц блока, отслоение элементов оформления обложки и переплетной крышки, осыпание красок и другие дефекты, ухудшающие товарный вид продукции.

5.36 Тетради не должны выделять в модельные среды химические вещества, вредные для здоровья детей. Допустимые количества миграции химических веществ и допустимое количество миграции солей тяжелых металлов из материалов, установлены в [1].

6 Маркировка

6.1 Общие требования к маркировке тетрадей установлены в техническом регламенте [1].

6.2 Маркировку наносят в:

- школьных тетрадей — на четвертой (внешней) странице обложки или на одной из внутренних страниц обложки;

- общих тетрадей — на одной из внутренних сторон обложки или переплетной крышки или на внешней стороне второй стороны, или на форзаце.

6.3 При поставке общих тетрадей в комплекте с дополнительным (сменным) блоком маркировку наносят на ленте обандероливания блока, в случае ее наличия.

6.4 Дополнительно к 6.1 маркировка должна содержать:

- товарный знак предприятия-изготовителя (при наличии);
- наименование тетради, количество листов в блоке, вид линовки;
- обозначение настоящего стандарта;
- штриховый код предприятия-изготовителя (при наличии);
- артикул (при наличии);
- указания по утилизации: «Утилизируется как бумажная и картонная макулатура».

6.5 Допускается дату изготовления указывать на упаковке и/или в

товаросопроводительной документации.

Допускается дополнять маркировку другой информацией, например, о виде печати, бумаге, авторе рисунков, оформлении (дизайне), а также помещать рисунки, виды линовки и др.

Допускается наносить надпись: «Без оптически отбеливающих веществ».

6.6 Маркировка должна быть проверяемой, читаемой и не содержать информацию, не подтвержденную соответствующими документами.

Маркировку школьных тетрадей наносят печатью, общих тетрадей — печатью, тиснением или другими способами.

6.7 Маркировка должна быть на русском языке или на языке страны — члена Таможенного союза, где изготовлена продукция.

Для импортной продукции допускается наименование страны-изготовителя, наименование предприятия-изготовителя и его юридический адрес указывать с использованием латинского алфавита.

6.8 Маркировка распространяется на продукцию, производимую на территории Российской Федерации, а также ввозимую по импорту и поступающую в обращение на территории Российской Федерации и государств — членов Таможенного союза.

6.9 Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 6658.

6.10 При изготовлении тетрадей с обложкой или переплетной крышкой из материала по ГОСТ 9998 на кипу или гофрокороб (транспортную упаковку) наклеивают этикетку с указанием: «Изделие хранить при температуре не ниже 25 °С».

7 Упаковка

7.1 Упаковка должна соответствовать требованиям [5] и требованиям настоящего стандарта.

7.2 Тетради одного технического исполнения следует комплектовать в пачки:

- школьные тетради — от 25 до 50 шт.,
- общие тетради — от 5 до 30 шт.

Допускается комплектовать в пачки другое количество тетрадей.

7.3 Пачки должны обандероливаться лентой из любой клееной бумаги шириной от 8 до 20 см, концы которой заклеивают клеем или клеевой лентой.

Обандероливание общих тетрадей с дополнительными (сменными) блоками следует проводить аналогичным образом.

ГОСТ Р 54543—202Х

(проект, доработанная редакция)

7.4 Допускается упаковывать пачки в полиэтиленовую термоусадочную пленку по ГОСТ 25951 или другую аналогичную пленку.

7.5 Упаковывание пачек тетрадей в кипы, в ящики из гофрированного картона и закрепление кип должно осуществляться по ГОСТ 6658. В один ящик, кипу следует укладывать тетради одного технического исполнения.

7.6 Кипу следует обертывать в два слоя оберточной бумаги марок А и Б по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м² не менее 80,0 г или в один слой бумаги массой площадью 1 м² не менее 200 г, или другие виды упаковочных материалов, прочность которых не ниже указанных марок бумаги.

7.7 При закреплении кип способом заклейки загнутых концов оберточной бумаги допускается склейку осуществлять клеевой лентой шириной от 250 до 340 мм.

7.8 Допускается по согласованию с потребителем упаковывать тетради в ящики из гофрированного картона без предварительного обандероливания с горизонтальным укладыванием тетрадей.

7.9 Масса брутто кипы или картонного ящика должна быть не более 15 кг, при использовании труда женщин — не более 7 кг.

7.10 Тетради, отправляемые в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, упаковывают по ГОСТ 15846.

8 Правила приемки

8.1 Тетради предъявляют к приемке партиями.

За партию принимают тетради одного технического исполнения и оформленные одним оформленным сопроводительным документом.

8.2 Тетрадами одного технического исполнения считают тетради одного наименования, количества листов, размера, вида линовки, обложки или переплетной крышки с одним дизайном оформления, изготовленные из одного вида материалов.

8.3 В документе о качестве должны быть указаны:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя;
- товарный знак (при наличии);
- наименование тетради;
- артикул (при наличии);
- номер партии и количество тетрадей в партии, кипе или ящике;

- обозначение настоящего стандарта;
- дата изготовления (или поставки);
- результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии тетрадей требованиям настоящего стандарта.

8.4 При отгрузке потребителю тетрадей из разных партий допускается оформлять сопроводительный документ о качестве, содержащий объединенные сведения по 8.2.

8.4 Тетради подвергают приемо-сдаточным испытаниям.

8.5 Для проведения испытаний от партии случайным образом отбирают 1 % единиц продукции (кип, ящиков), но не менее 35 тетрадей.

При поставке продукции разных партий тетради отбирают от каждой партии.

8.6 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному показателю по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии. Положительные результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

9 Методы испытаний

9.1 При проведении испытаний тетрадей применяют измерительную лупу по ГОСТ 25706, например лупу типа ЛИ 3-1 Ох, или измерительную линейку по ГОСТ 427, или линейку с оптическим визиром.

9.2 Размеры, количество листов, косину тетрадей измеряют по ГОСТ 21102 на десяти тетрадях, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

9.3 Ширину полей измеряют измерительной линейкой выборочно на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

Ширину верхнего поля измеряют в трех местах — посередине, в правой и левой сторонах страницы; ширину бокового поля — посередине, вверху и внизу страницы.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений, округленное до целого числа.

9.4 Расстояние между линиями, расстояние между станами, высоту стана, размер клетки измеряют измерительной лупой выборочно не менее чем в трех местах на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений, округленное до десятичного знака.

ГОСТ Р 54543—202Х

(проект, доработанная редакция)

9.5 Отклонения между ближайшими линиями на разворотах измеряют измерительной лупой выборочно не менее чем на трех разворотах трех тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных определений, округленное до целого числа.

9.6 Толщину линий, образующих строки и клетки, измеряют измерительной лупой выборочно не менее чем в трех местах на трех страницах пяти тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытания принимают среднее арифметическое значение из всех полученных определений, округленное до десятичного знака.

9.7 Внешний вид тетрадей и показатели по 5.7, 5.11—5.13, 5.15—5.18, 5.20—5.33 проверяют визуально, произвольно отбирая тетради от выборки по 8.5.

9.8 Маркировку тетрадей проверяют визуально, путем сличения выходных сведений с требованиями по 6.1—6.7.

9.9 Расположение скоб тетрадей по 5.19 проверяют не менее чем в трех тетрадях, произвольно отобранных от выборки по 8.5. Расстояние между скобами измеряют при помощи линейки. За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений. Количество скоб оценивают визуально.

9.10 Измерение угла наклона линии в тетрадях с видом линовки 3 проводят транспортиром выборочно на двух страницах одного разворота трех тетрадей, отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение из всех полученных измерений.

Отклонения от угла наклона линий на одной странице тетради не должны превышать 2 °.

9.11 Проверку тетрадей на соответствие требованиям по 5.36 проводят по стандартам на методы испытаний, включенным в [6]. Так писать нельзя, надо указывать конкретные стандарты

9.12 Требования к материалам для изготовления тетрадей проверяют при входном контроле визуально и по документации предприятия-поставщика.

9.13 Метод определения массы бумаги площадью 1 м² в блоке тетради

9.13.1 Сущность метода

Сущность метода заключается во взвешивании образцов для испытания —

листов блока тетрадей определенного размера с последующим пересчетом на массу листа площадью 1 м².

9.13.2 Аппаратура

9.13.2.1 Весы высокого класса точности по ГОСТ Р 53228.

9.13.2.2 Нож для нарезания образцов с предельным отклонением не более 0,5 мм.

9.13.3 Подготовка образцов к испытанию

9.13.3.1 От тетрадей по 8.5 отбирают произвольно десять тетрадей и из листов блока каждой тетради выборочно вырезают образцы для испытания размером (150,0 ± 0,5) × (140,0 ± 0,5) мм. Из тетрадей с количеством листов до 24 вырезают по одному образцу; с количеством листов до 60 — по два образца; с количеством листов до 96 — по три образца.

Образцы должны быть без складок, морщин, вмятин и других повреждений.

9.13.3.2 Образцы перед взвешиванием кондиционируют по ГОСТ 13523 при температуре (23 ± 1) °С и относительной влажности воздуха (50 ± 2) % в течение не менее 2 ч.

9.13.4 Проведение испытаний

Взвешивание образцов проводят в кондиционных условиях по ГОСТ 13523. Каждый образец взвешивают отдельно.

9.13.5 Обработка результатов испытания

Массу листа бумаги площадью 1 м² m , г, вычисляют для каждого взвешенного образца по формуле

$$m = \frac{M}{S} \cdot 1000, \quad (1)$$

где M — масса образца, г;

S — площадь образца, см².

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов всех взвешиваний.

Результат испытаний округляют до трех значащих цифр.

Относительная погрешность определения среднего значения массы бумаги площадью 1 м² не должна превышать + 4,0 % при доверительной вероятности 0,95.

9.14 Метод определения отмарывания краски

Испытания проводят не ранее чем через 24 ч после запечатывания обложки (переплетной крышки).

9.14.1 Применяемые приспособления и материалы

ГОСТ Р 54543—202Х

(проект, доработанная редакция)

Стеклопанная пластина размером $(250 \pm 2) \times (250 \pm 2)$ мм;

Листы мелованной бумаги размером $(50 \pm 1) \times (100 \pm 1)$ мм;

Цилиндрическая гирька с отполированным основанием диаметром $(35 + 1)$ мм, массой (200 ± 10) г;

9.14.2 Проведение испытаний

Из художественно оформленных обложек (переплетных крышек) трех тетрадей, произвольно отобранных от выборки по 8.5, вырезают образцы размером $(200 \pm 1) \times (250 \pm 1)$ мм. Каждый образец по очереди помещают на стеклянную пластинку запечатанной стороной вверх. На образец накладывают лист мелованной бумаги, на один конец которого устанавливают гирьку. Лист бумаги с установленной на ней гирькой равномерно протягивают через всю длину испытуемого образца. Затем осматривают его со стороны, прилегающей к запечатанной стороне образца обложки (переплетной крышки).

Если хотя бы на одном листе мелованной бумаги остаются следы печатной краски образец считается несоответствующим требованиям.

9.15 Несовмещение краски при печати проверяют на обложках (переплетных крышках) пяти тетрадей, отобранных от выборки по 8.5.

За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение из всех полученных определений, округленное до десятичного знака.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование и хранение тетрадей проводят по ГОСТ 6658.

10.2 Тетради, упакованные в транспортную тару, должны транспортироваться в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

10.3 Для транспортирования с перегрузками в пути на всех видах транспорта по стране, внутригородских перевозок и отправок малыми партиями тетради должны быть сформированы в транспортные пакеты по ГОСТ 26663.

10.4 Размеры транспортного пакета должны соответствовать ГОСТ 24597. Масса транспортного пакета должна быть не более 1,0 т.

10.5 При транспортировании тетрадей железнодорожным транспортом повагонными отправлениями, а также для внутригородских перевозок без перевалки всеми видами транспорта допускается транспортирование тетрадей в ящиках и кипах.

10.6 Тетради должны храниться в сухих крытых и вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1 м от отопительных устройств.

10.7 Общие тетради с обложкой или переплетной крышкой из поливинилхлоридной пластифицированной пленки бытового назначения по ГОСТ 9998 должны храниться при температуре не ниже минус 25 °С и не выше плюс 35 °С.

10.8 При транспортировании и хранении при минусовых температурах общие тетради с обложкой по ГОСТ 9998 перед распаковыванием предварительно должны быть выдержаны в течение не менее 24 ч в помещении при температуре от 5 °С до 25 °С.

11 Указания по утилизации

Тетради утилизируют как бумажную или картонную макулатуру с соблюдением требования ГОСТ 10700.

Приложение А
(обязательное)

Рисунки видов линовки

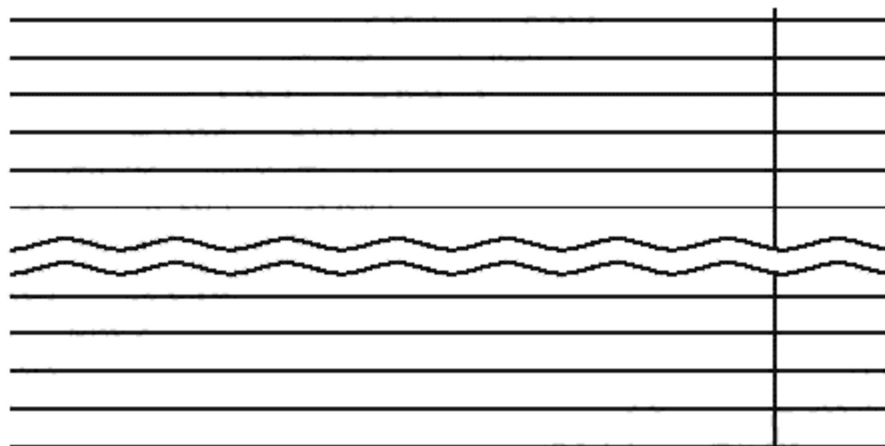


Рисунок А.1 – Виды линовки 1

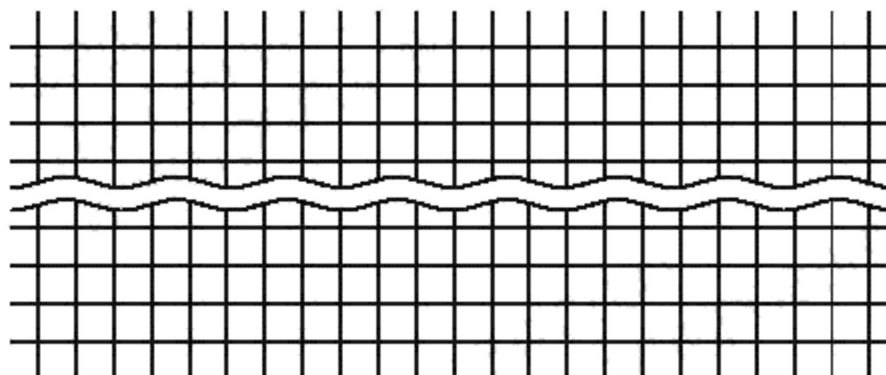


Рисунок А.2 – Виды линовки 2

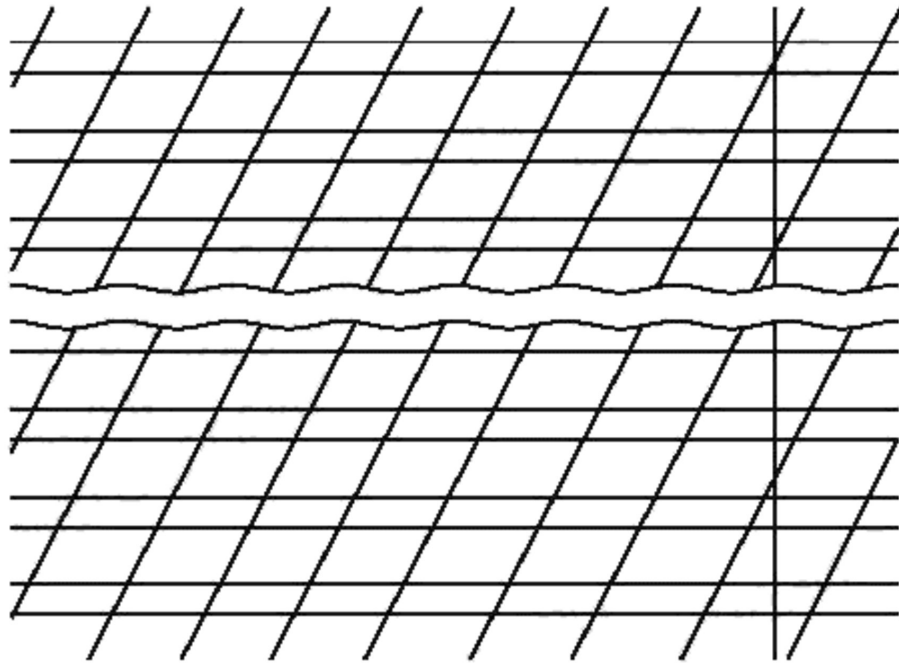


Рисунок А.3 – Виды линовки 3

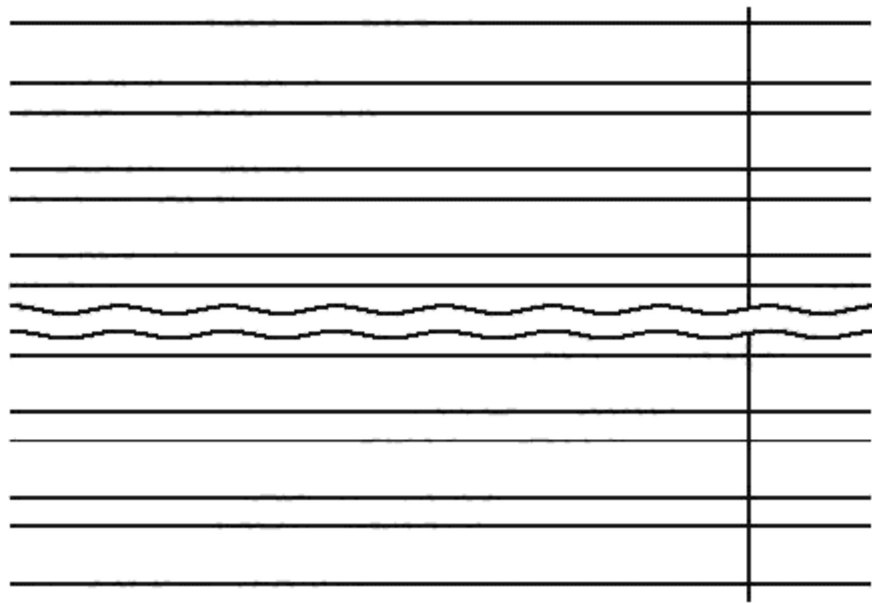


Рисунок А.4 – Виды линовки 4

Примечание — Возможны и другие виды линовок.

Библиография

- [1] Технический регламент О безопасности продукции,
Таможенного союза ТР ТС предназначенной для детей и подростков
007/2011
- [2] Федеральный конституционный закон от 25 декабря 2000 г. № 1-ФКЗ «О
Государственном флаге Российской Федерации»
- [3] Федеральный конституционный закон от 25 декабря 2000 г. № 2-ФКЗ «О
Государственном гербе Российской Федерации»
- [4] Федеральный конституционный закон от 25 декабря 2000 г. № 3-ФКЗ «О
Государственном гимне Российской Федерации»

- [5] Технический регламент О безопасности упаковки
Таможенного союза
ТР ТС 005/2011
- [6] Перечень международных и региональных (межгосударственных)
стандартов, а в случае их отсутствия - национальных (государственных)
стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и
измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для
применения и исполнения технического регламента Таможенного союза
«О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»
(ТР ТС 007/2011) и осуществления оценки соответствия объектов
технического регулирования.

УДК 676.816:006.354

ОКС 54 6100
54 6311

Ключевые слова: школьные ученические тетради, общие линованные тетради, термины, определения, технические требования, методы контроля, транспортирование и хранение

Президент Ассоциации предприятий
индустрии детских товаров «АИДТ»

А.В. Цицулина